

 <p>DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY</p>	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	1 / 2

MEDICAMENTO

PRODUCTO SUBESTÁNDAR - RETIRO INSTRUIDO POR DINAVISA

N.º de Alerta	11 /2025	Fecha	10/09/2025
Descripción del producto	Nombre comercial: Atorvastatina 40 mg SAVANT		
	Principio Activo: Atorvastatina		
	Forma Farmacéutica: Comprimidos Recubiertos		
	Dosis: 40 mg		
	Presentación del producto: Caja x 30 comprimidos recubiertos		
	Lote: 028		
	Vencimiento: 09/2026		
	N.º de registro sanitario: 26070-01-EF		
Nombre del Fabricante/Importador	Fabricante: SAVANT PHARMA S.A. - Ruta Nacional 19, km.204, EL TÍO, PCIA DE CÓRDOBA, RCA. ARGENTINA-ARGENTINA. Importador: Savant Pharm Paraguay S.A. (Titular del registro sanitario)		
Descripción y Magnitud del incidente			
<p>La Dirección Nacional de Vigilancia Sanitaria informa que mediante la Resolución DINAVISA Nº 284/2025 “Por la cual se ordena la puesta en cuarentena del lote 028 vencimiento: Setiembre /2026 del producto ATORVASTATINA 40 MG SAVANT, comprimidos recubiertos, se dispone la prohibición de importación, exportación, elaboración, distribución, comercialización y uso, se ordena el retiro del mercado y se dispone su destrucción”.</p> <p style="text-align: center;">ATORVASTATINA 40 MG SAVANT comprimidos recubiertos, Lote: 028, vencimiento: 09/2026 con registro sanitario Nº 26070-01-EF</p> <p>El producto es utilizado como hipocolesterolemiantes, utilizado ampliamente en el tratamiento de los niveles elevados de colesterol</p>			

	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	2 / 2

Esta medida fue adoptada a raíz de que el producto no cumplía con las especificaciones técnicas requeridas, según los resultados obtenidos del programa de fiscalización de productos llevado a cabo por **DINAVISA**.

Recomendaciones

- Suspender el uso del lote afectado (Lote: 028)
- Reportar cualquier efecto adverso o irregularidad.
- En caso de contar con el lote afectado del producto comunicarse con el importador (**Savant Pharm Paraguay S.A.**) el cual se encargará de reemplazar con un lote con la calidad óptima. **TEL: 0994 878-010**
- La DINAVISA se encuentra realizando el seguimiento del retiro del mercado e indica a la comunidad abstenerse de utilizar las unidades correspondientes al lote detallado.



Información de contacto

-  **Correo electrónico:** postcomercializacion@dinavisa.gov.py
-  **Botón de denuncias en la página web de DINAVISA**
-  **Mediante una nota de denuncia** presentado en físico en las oficinas de DINAVISA
-  **Llamada telefónica:** 021-453-666