

 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	1 / 14

MEDICAMENTO

TIPO DE INCIDENTE: **Producto No Registrado**

CATEGORÍA: **A - RIESGO GRAVE**

N.º de Alerta	10 /2026	Fecha	07/09/2026
Descripción del producto	Nombre comercial: Se citan por laboratorios		
	ZPHC: -GHRP6 -MEGA MASS MIX -SUPER SLIM MIX -BPC 157 -WELLNESS MIX -IGF – 1LR3 -DOUBLE BURN MIX -AOD 9604 -MOTS - c -CAGRILINTIDE -NAD+ -GHK-Cu -ZP TROP -HGH FRAGMENT -rhGH FRAGMENT -TB 500 -IPAMORELIN ZEPTRA: -GHK-CU -IPAMORELIN -TESAMORELIN -RETATRUTIDE Alpha-Pharma Healthcare: -MASTEBOLIN American remedies Healthcare -CHORIONIC GONADOTROPHIN Healing pharma India: -ANASTROZOLE TABLETS		
	Forma Farmacéutica: Polvo para solución Inyectable / Solución inyectable/ Comprimidos		
	Presentación del producto: Frasco vial/ Ampollas/ Blister Alu-Alu		
	N.º de registro sanitario: No cuenta con registro sanitario emitido por DINAVISA		
	Nombre del Fabricante/Importador		
	-No declarado ni autorizado en Paraguay		
Descripción y Magnitud del incidente			
La Dirección Nacional de Vigilancia Sanitaria (DINAVISA) informa a la ciudadanía que, en el marco de los controles realizados en los puntos aduaneros del Aeropuerto Internacional Silvio Pettirossi y en acompañamiento al Ministerio Público, se han detectado productos que se presentan o declaran contener PÉPTIDOS y ANÁLOGOS DE HORMONAS , correspondientes a las			

	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	2 / 14

empresas farmacéuticas **ZPHC, ALPHA-PHARMA HEALTHCARE, AMERICAN REMEDIES HEALTHCARE, ZEPTRA y HEALING PHARMA INDIA**, cuyos productos se encuentran detallados en la presente alerta sanitaria.

Se informa que dichos productos **no cuentan con Registro Sanitario vigente en la República del Paraguay**. Asimismo, los laboratorios que figuran como fabricantes **no se encuentran habilitados por la DINAVISA**, requisito indispensable para la fabricación, importación, distribución y comercialización legal de estos productos en el país.

En consecuencia, no existe garantía sobre la calidad, seguridad, eficacia, trazabilidad ni condiciones de fabricación de estos productos, por lo que su utilización representa un grave riesgo para la salud pública.

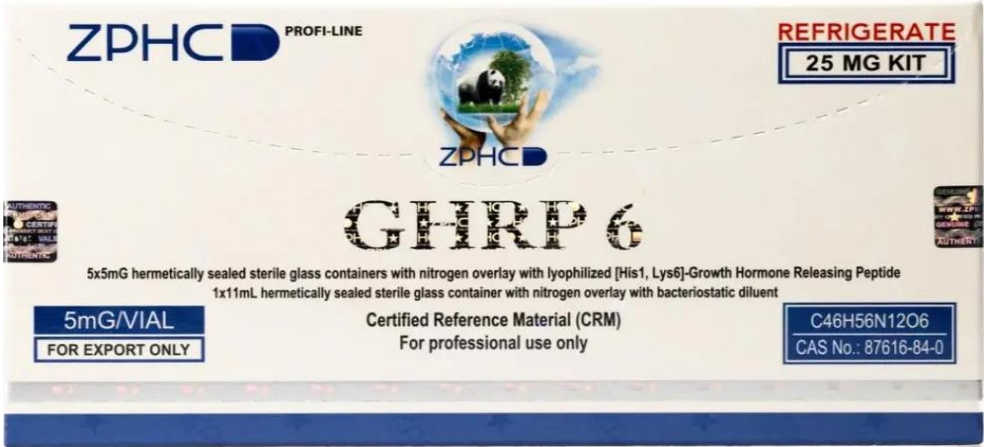
El uso de estos productos puede implicar los siguientes riesgos:

- No puede garantizarse su composición, identidad, pureza, calidad, seguridad ni eficacia.
- Podrían contener principios activos o sustancias no declaradas, impurezas o concentraciones diferentes a las indicadas.
- Su administración puede ocasionar reacciones adversas graves, intoxicaciones, alteraciones hormonales severas o incluso poner en riesgo la vida del consumidor.
- No existe información técnica validada que respalde su dosificación, preparación, vía de administración, estabilidad o condiciones adecuadas de conservación y uso.

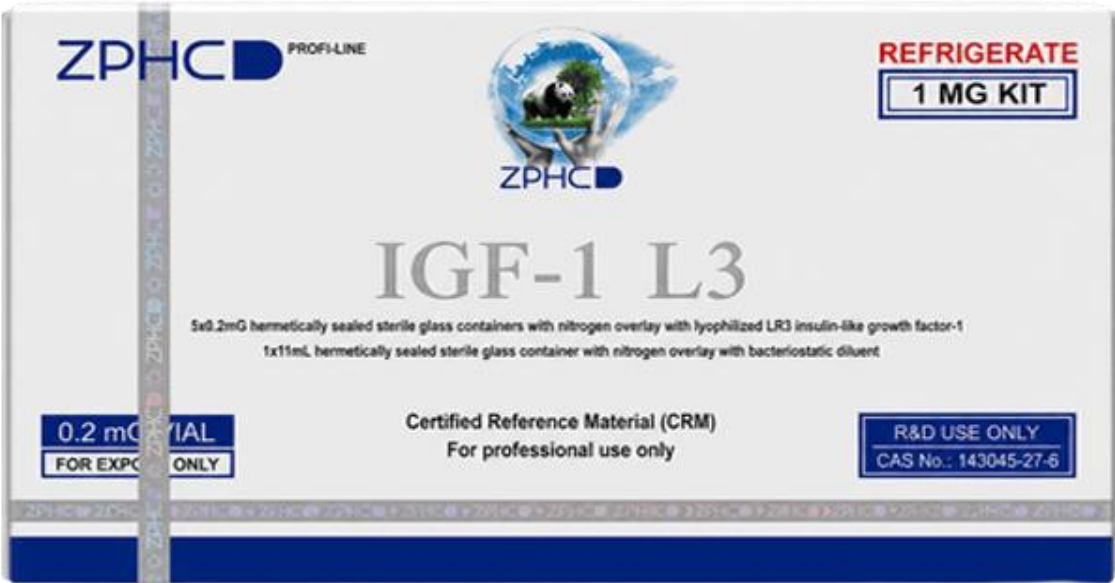
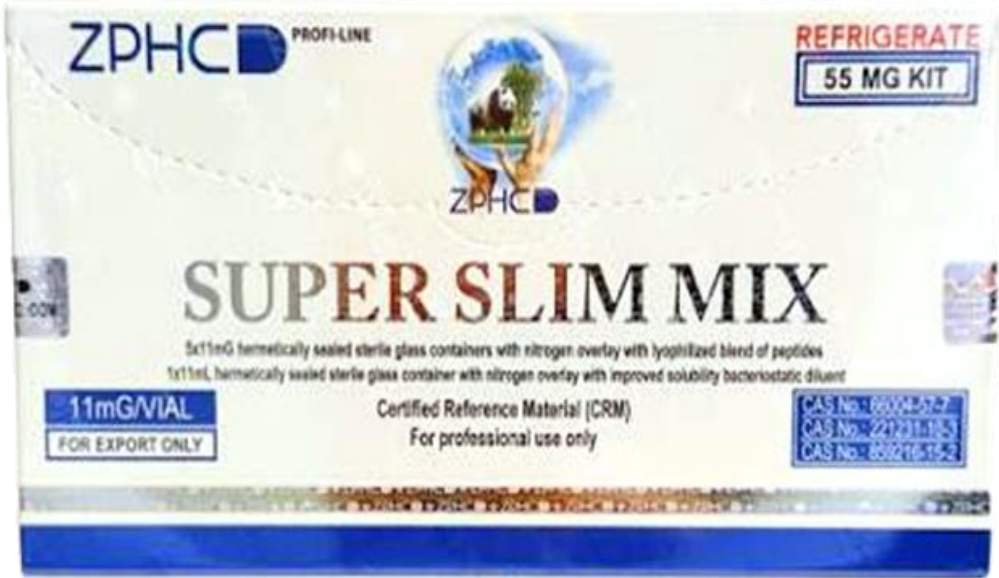
En ese sentido, la **Ley N.º 1119/97 "De Productos para la Salud y Otros"**, en su artículo 4º, inciso 4), establece que: *"Queda expresamente prohibida la venta de productos falsificados, vencidos, no autorizados o introducidos ilegalmente"*. La comercialización de medicamentos en el territorio nacional se encuentra sujeta a la obtención del correspondiente **Registro Sanitario** otorgado por DINAVISA, mecanismo mediante el cual se verifica el cumplimiento de los requisitos de calidad, seguridad y eficacia establecidos en la normativa vigente, con el propósito de proteger la salud de la población.

 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	3 / 14

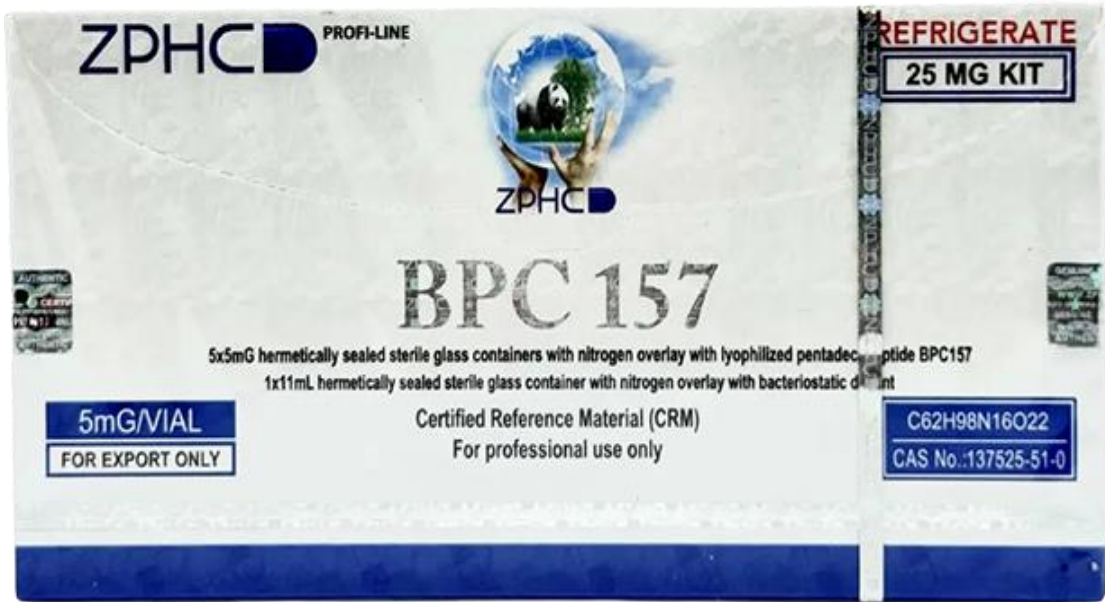
Fotografías



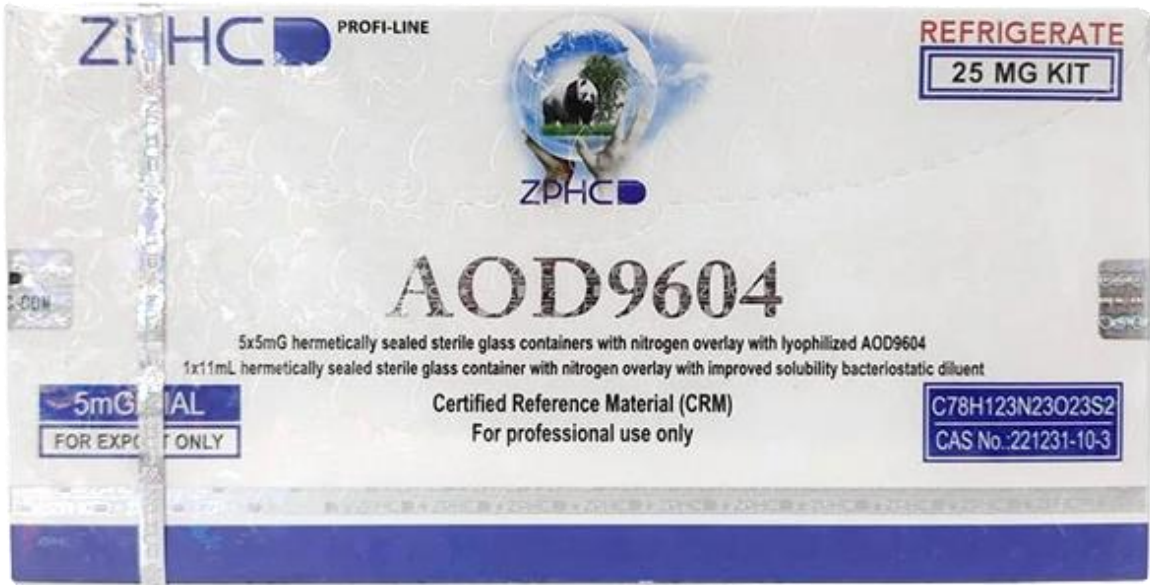
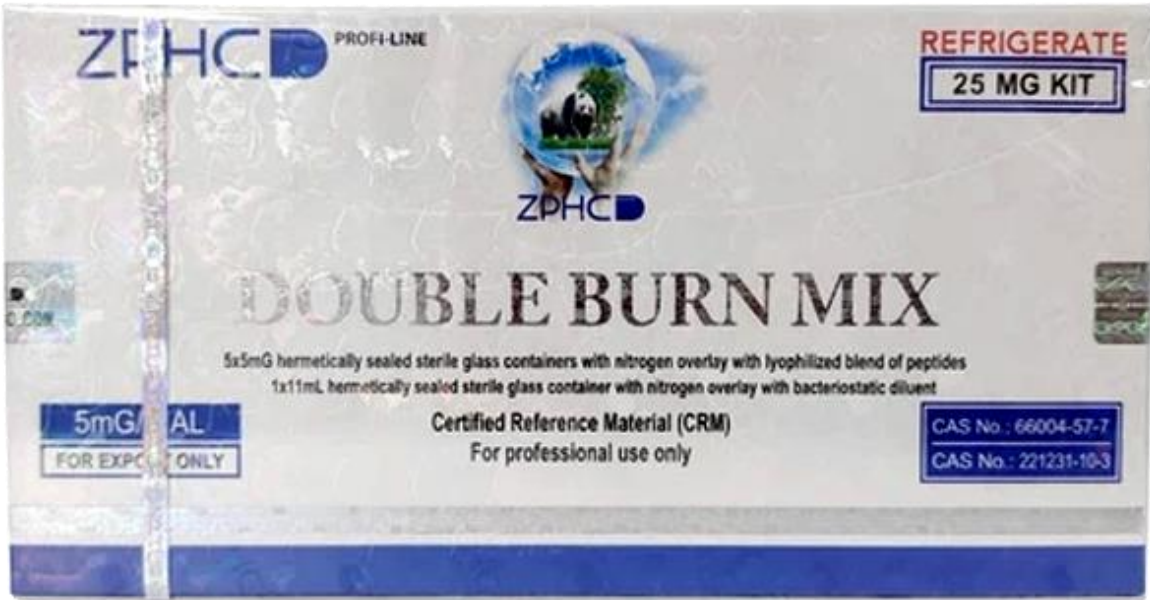
 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	4 / 14



 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	5 / 14



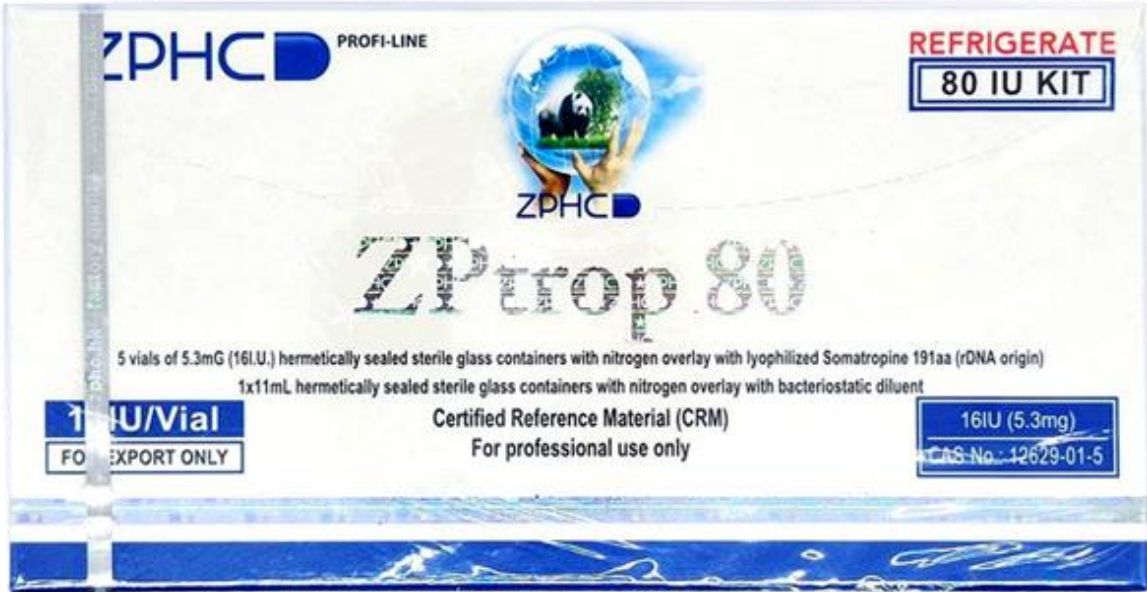
 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	6 / 14



 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	7 / 14



 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	9 / 14



 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	10 / 14

PROFI-LINE


ZPHC

REFRIGERATE
12.5 MG KIT



rhGH FRAGMENT 176-191aa

5x2.5mG hermetically sealed sterile glass containers with nitrogen overlay with lyophilized rhGH FRAGMENT 176-191aa(rDNA origin)
1x11mL hermetically sealed sterile glass container with nitrogen overlay with bacteriostatic diluent

2.5mG/VIAL
FOR EXPORT ONLY

Certified Reference Material (CRM)
For professional use only

C78H123N23O22S2
CAS No.: 66004-57-7

PROFI-LINE


ZPHC

REFRIGERATE
25 MG KIT



TB-500

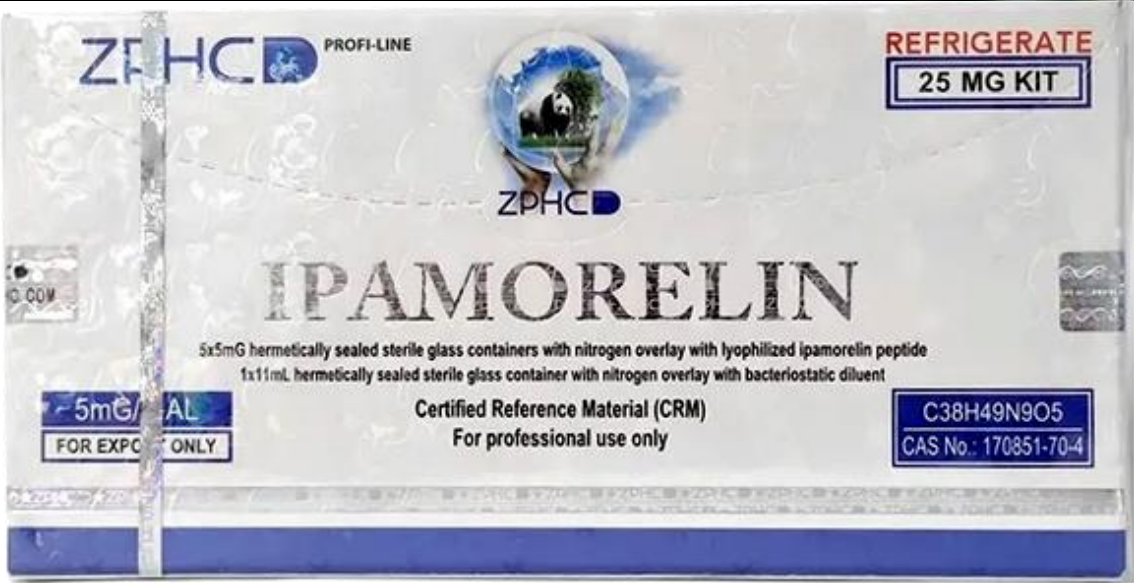
5x5mG hermetically sealed sterile glass containers with nitrogen overlay with lyophilized Thymosin beta-4aa
1x11mL hermetically sealed sterile glass container with nitrogen overlay with bacteriostatic diluent

5mG/VIAL
FOR EXPORT ONLY

Certified Reference Material (CRM)
For professional use only

C38H68N10O14
CAS No.: 77591-33-4

 DIRECCION NACIONAL DE VIGILANCIA SANITARIA PARAGUAY	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	11 / 14







	ALERTA SANITARIA	Código:	FOR-DGV-001
		Versión:	01
		Vigencia:	13/05/2025
		Página	14 / 14



Recomendaciones

- **No adquiera ni utilice** productos sin registro sanitario ni aquellos comercializados en lugares no autorizados, como redes sociales o plataformas informales. Estos productos pueden no contener los ingredientes declarados en su rotulación y/o contener sustancias perjudiciales para la salud.
- **Verifique siempre** que el producto cuente con registro sanitario autorizado por **DINAVISA**, el cual debe estar indicado en su envase. Puede validar su autenticidad en el siguiente enlace: [Consulta Pública de Registro Sanitario](#).
- **Si está utilizando** alguno de los productos mencionados en esta alerta sanitaria, **suspenda su uso de inmediato** debido a los riesgos que representa para su salud.
- **Denuncie cualquier producto falsificado o introducido ilegalmente**

Información de contacto

-  Correo electrónico: postcomercializacion@dinavisa.gov.py
-  Botón de denuncias en la página web de DINAVISA
-  Mediante una nota de denuncia presentado en físico en las oficinas de DINAVISA
 -  Llamada telefónica: 021-453-666